



Professional

GBS 750

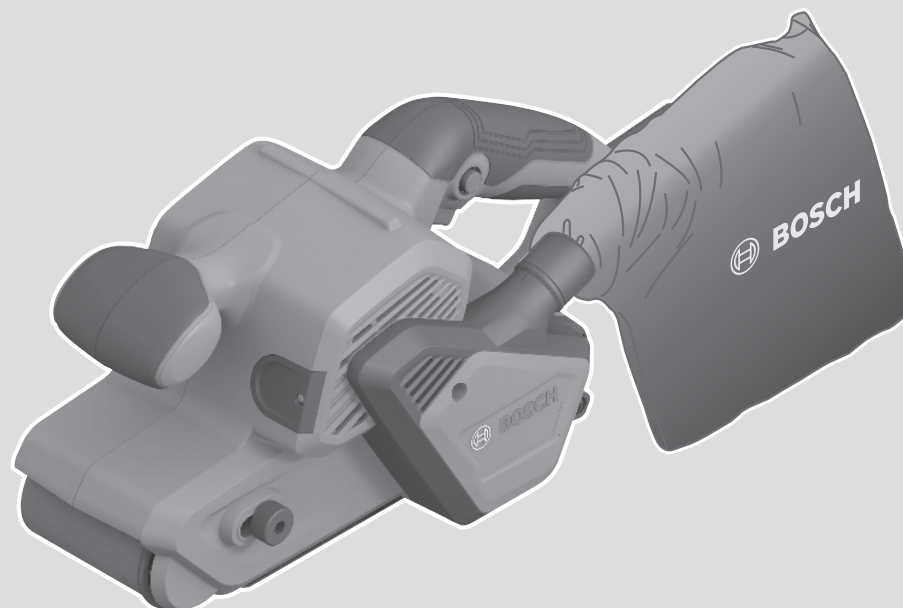
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 96J (2025.08) 0 / 11



1 609 92A 96J

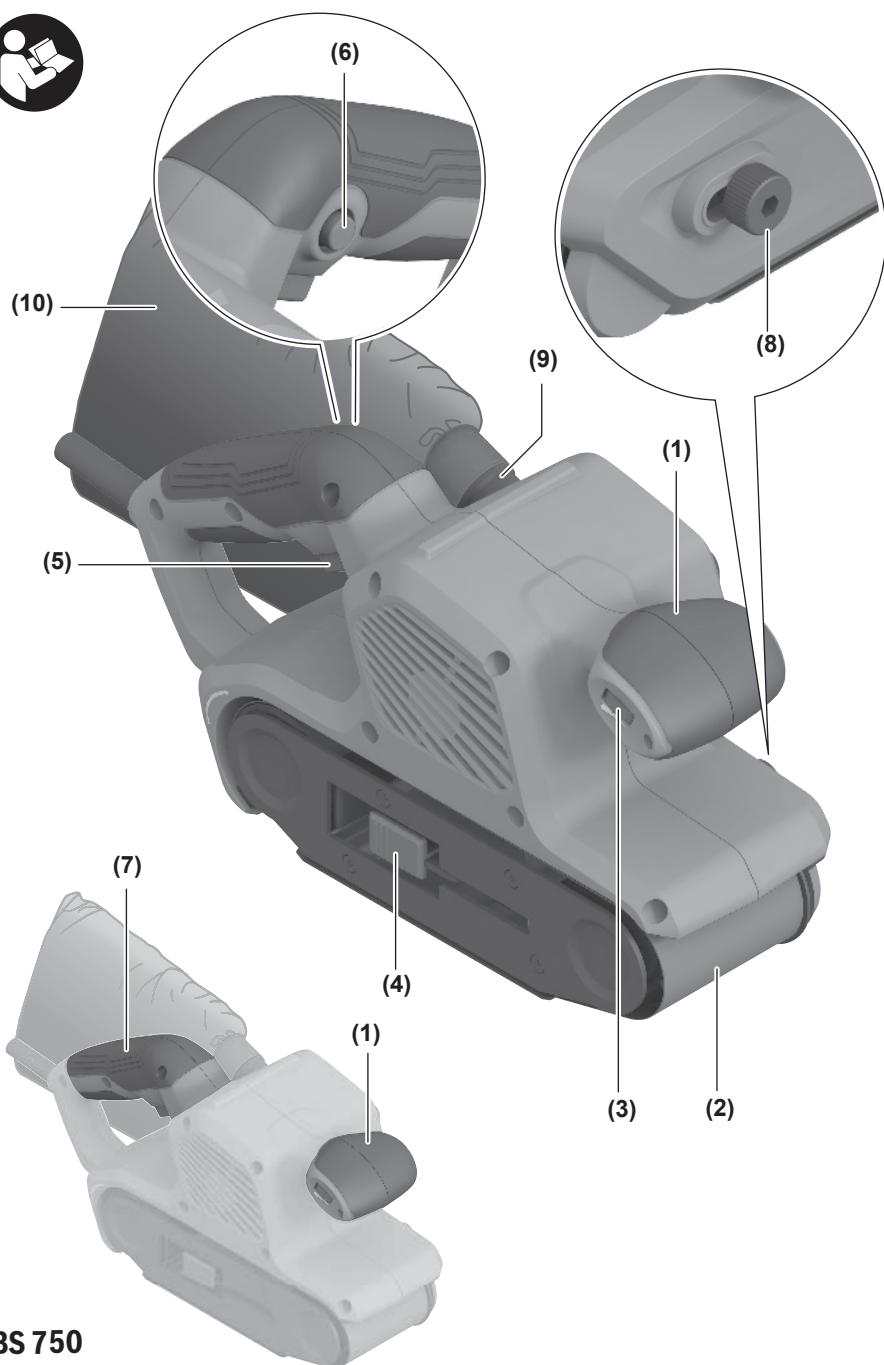


zh 正本使用说明书

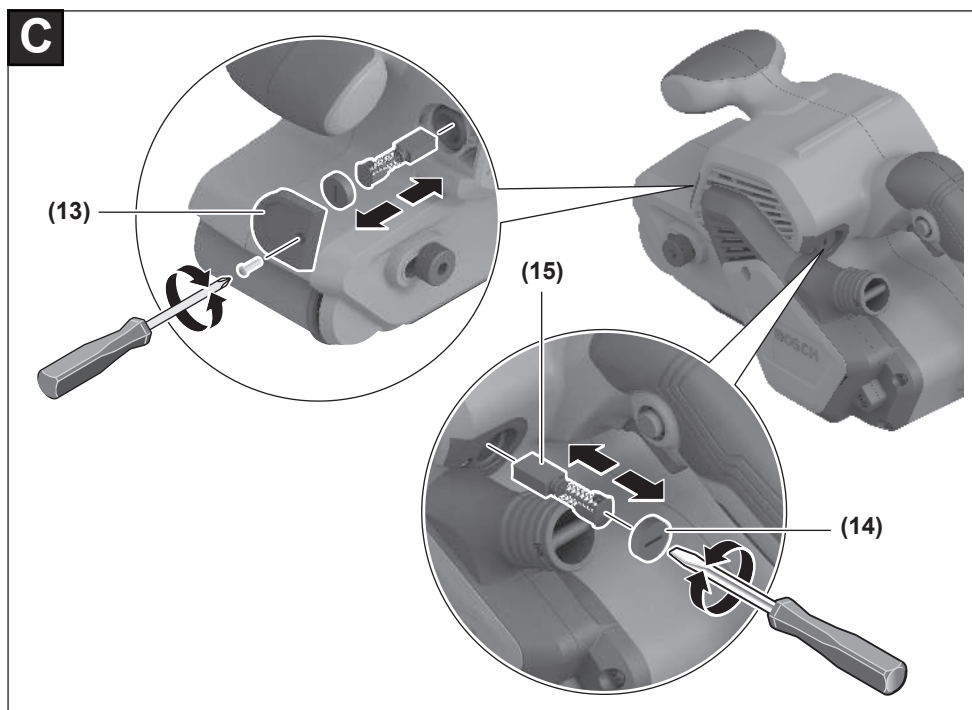
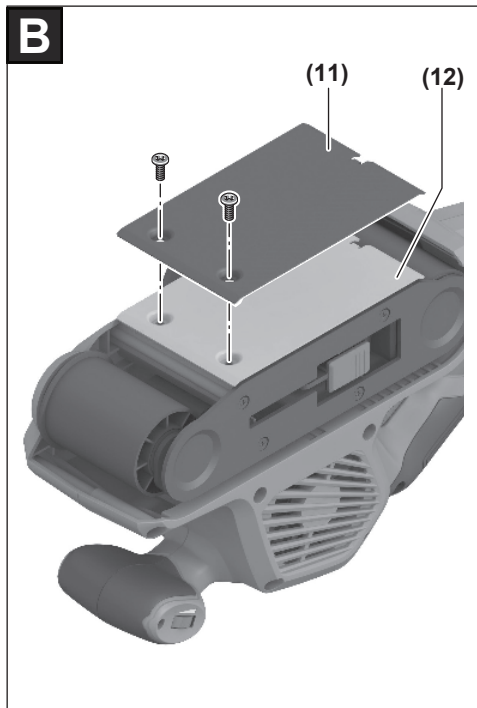
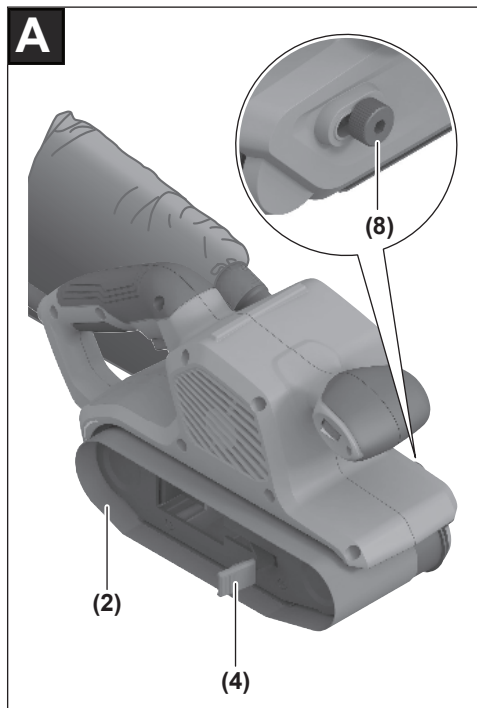


中文	页 5
----------	-----





GBS 750



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠ 警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- ▶ 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- ▶ 如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- ▶ 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- ▶ 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

维修

- ▶ 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

带式砂光机和辊式砂光机安全警告

- ▶ 因砂磨面可能会触及自身软线，要通过绝缘握持面来握持工具。砂磨到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- ▶ 本电动工具仅可用于干法研磨。水进入电动工具将增加电击危险。
- ▶ 只有在启动后方可将本电动工具迎向工件，只有将本电动工具从工件上移开后方可将其关闭。本电动工具可能会突然移动。
- ▶ 切勿触碰正在运行的砂带。有受伤的危险。

- ▶ **请佩戴防护手套，切勿触碰正在运行的砂带。**有受伤的危险。
- ▶ **要注意确保飞溅的火花不会伤到人。**清除附近的可燃材料。研磨金属时会有火花飞溅。
- ▶ **不得使用已磨光、开裂或严重磨损的砂带。**损坏的砂带可能会断裂、打滑偏移或伤人。
- ▶ **注意火灾危险！应避免磨料和研磨机过热。**每次工作休息前都要清空集尘腔。集尘袋、微过滤器、纸袋（或者吸尘器的过滤袋或过滤器）内的磨削粉尘可能会在不良条件下（例如研磨金属时火花飞溅）被点燃。如果磨削粉尘与油漆或聚氨酯残余物或者其他化学原料混合，且磨料在长时间作业后产生高温时，会产生极大危险。
- ▶ **定期清洁电动工具的通风间隙。**电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
- ▶ **固定好工件。**使用固定装置或老虎钳固定工件，会比用手持握工件更牢固。
- ▶ **等待电动工具完全静止后才能够放下机器。**机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ **工作时要使用双手握紧电动工具并确保站稳。**使用双手才能够稳定地操作电动工具。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合在木材、金属和涂了油漆的表面进行干式平面研磨工作，磨除率高。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 辅助手柄（绝缘握柄）
- (2) 砂带
- (3) 砂带速度预选调节轮
- (4) 砂带夹紧杆
- (5) 起停开关
- (6) 起停开关的锁定按钮
- (7) 手柄（绝缘握柄）
- (8) 砂带走向调节钮
- (9) 排气孔接头
- (10) 集尘袋
- (11) 金属板
- (12) 羊毛毡
- (13) 前部碳刷支架附加盖板
- (14) 碳刷支架盖板（2个）
- (15) 碳刷支架（2个）以及碳刷

安装

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。合适的集尘装置或集尘盒/集尘袋可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。为确保最佳集尘效果，请在使用集尘盒时及时清空该盒并定期清洁滤芯。使用集尘器时注意以下提及的要求。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- ▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求			
推荐的软管额定直径	毫米		35
所需的负压 ^{A)}	毫巴		≥ 230
	百帕		≥ 230
所需的流量 ^{A)}	升/秒		≥ 36
	立方米/小时		≥ 129.6
所推荐的过滤效率			M级粉尘 ^{B)}

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

利用集尘袋自集尘

针对小范围操作可以连接集尘袋（附件）(10)。将集尘袋接头牢固地插到吸尘器转换接口(9)上。请及时清空集尘袋(10)，以便保持最佳的集尘效果。

外部集尘

将集尘软管插到吸尘器转换接口(9)上。

将集尘软管与吸尘器连接。在本使用说明的末尾可以找到各种集尘器的连接概览。

根据工件的物料选择合适的吸尘装置。

吸尘可能危害健康，可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的吸尘装置。

更换砂带（参见插图A）

- 将夹紧杆(4)完全转出。此时砂带(2)已经被松开，可以取出。
- 放上新砂带(2)。请注意，砂带内侧和电动工具外壳上的箭头方向应一致。
- 将夹紧杆(4)再次转回初始位置。
- 用调节钮(8)调节砂带(2)，直至其稳定地位于砂带走向中间。

请注意，砂带(2)不得摩擦亮体。请定期检查砂带走向，必要时用调节钮(8)修正走向。

选择砂带

根据要加工的材料和需要的表面磨除量提供不同的砂带：

目数

red:Wood

40–320

用于加工所有木质材料

对于初磨，例如粗糙、未刨光的方木和木板	粗	40, 60
用于平面打磨和磨平轻微的不平整表面	中	80, 100, 120, 150
在硬木上做最后的研磨和精磨工作	细	180, 220, 280, 320

运行

投入使用

► **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

接通/关闭

► **请确保握住手柄时可以开启/关闭开关。**

如要**接通**电动工具，请按压电源开关**(5)**并按住。

如需**锁定**电源开关**(5)**，请按住该开关并另外按压锁定按钮**(6)**。

要**关闭**电动工具，松开电源开关**(5)**。电源开关**(5)**锁住时，先按压，然后再松开。

工作提示

► **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

研磨时的磨除率和工件表面质量主要由所选砂带以及预选的砂带速度决定。砂带的转速越高，磨除率越大，研磨后的工件表面越细。

使用完好的砂带才能够确保研磨功率，并且保护电动工具。

尽可能使用较小的下压力操作电动工具，以便提高砂带的使用寿命。电动工具的自重足以产生优异的研磨功率。过度下压机具不仅无法提高研磨功率，反而会加重电动工具和砂带的磨损。

把已接通的电动工具放在工件的表面上。轻轻地推进机器，磨轨必须彼此平行，互相重叠。必须顺着木材纤维的走向研磨，磨轨如果和木材纤维的走向交叉，会破坏研磨效果。

特别在磨除残留的油漆时，可能会造成油漆熔化和沾污工件表面和砂带。因此请配合吸尘装置工作。

不得使用研磨过金属的砂带去研磨其他物料。

请只使用**Bosch**原装研磨附件。

储放砂带时务必吊起砂带，不可以弯折砂带，经过弯折的砂带无法继续使用。

研磨较大的木材表面时，如果使用研磨框（附件），不仅研磨均匀而且可以设定磨除量。

维修和服务

保养和清洁

► **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

► **电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。**

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

使用刷子清除附着在工件上的磨尘。

更换金属板（参见插图B）

将金属板**(11)**拧入羊毛毡**(12)**，可实现最佳的研磨效果。

金属板**(11)**出现和使用强度有关的磨损。更换金属板**(11)**时将砂带**(2)**取下。拧下金属板**(11)**，然后将其更换。

放入砂带后调节砂带走向（参见“更换砂带（参见插图A）”，页6）。

更换碳刷（参见插图C）

每2到3个月检查一次碳刷的长度，必要时更换两个碳刷。

切勿只更换一个碳刷！

提示：只能向博世购买针对该产品的碳刷。

- 用十字螺丝刀将前部附加盖板**(13)**上的螺栓移除。取下附加盖板。
- 用合适的螺丝刀将两侧盖板**(14)**上的螺栓移除。
- 更换处于弹簧压力下的碳刷**(15)**并再次拧上盖板。

客户服务和应用咨询

关于服务地址和保修条件的链接请查看最后一页。

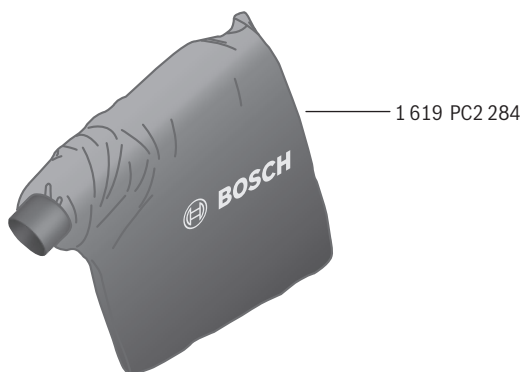
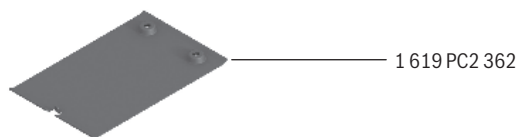
询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

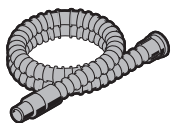
处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。

不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！



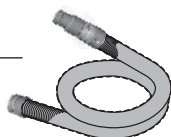
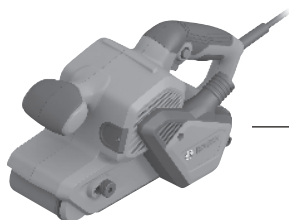




Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3 m)



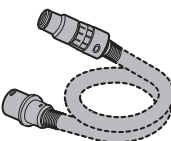
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 A06 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>